



BOLE FE110/E225 – D32

Új energiahatékony elektromos fröccsöntő gép.

GÉPSPECIFIKÁCIÓ MACHINE SPECIFICATION		MODEL: FE 110
Fröccsegység / Injection Unit		E225
Csiga típusa Screw type		B
Csiga átmérő Screw Diameter	mm	32
Csiga L/D arány Screw L/D Ratio	L/D	23
Fröccs. mennyisége (elméleti) Shot Volume (theoretical)	cm ³	113
Fröccs. tömeg (PS) Injection Weight (PS)	g	102
Fröccs sebesség a levegőbe Injection Rate into air	cm ³ /s	133
Max. fröccs nyomás Injection Pressure	MPa	200
Fröccs. út Injection stroke	mm	140
Max. fröccs. sebesség Max. Injection Speed	mm/s	190
Csigázási sebesség Screw Speed	rpm	400

Záróegység / Clamp unit		
Záróegység Clamping Force	kN	1100
Szerszám max. nyitás Mold Opening Stroke	mm	400
Oszloponk közötti távolság Space between Tie Bars	mm x mm	460 x 410
Min. szerszám magasság Min. Mold Height	mm	150
Max. szerszám magasság Max. Mold Height	mm	450
Lapok közötti szabad távolság Max. distance Platen	mm	850
Kidobási út Ejector Stroke	mm	100
Kidobó erő előre Ejector Force forward	kN	30
Kidobó erő hátra Ejector Force back	kN	30
Kidobó rudak száma Number of ejector bar	PC	5