



## BOLE EKS230/C860 – D50

Új energiahatékony szervóhidraulikus fröccsöntő gép.

A gépen van robot.

| GÉPSPECIFIKÁCIÓ<br>MACHINE SPECIFICATION                          |                         | MODEL: EKS 230 |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------|
| Fröccsegység / Injection Unit                                     |                         | C860           |
| <b>Csiga típusa</b><br>Screw type                                 |                         | <b>B</b>       |
| <b>Csiga átmérő</b><br>Screw Diameter                             | <b>mm</b>               | <b>50</b>      |
| <b>Csiga L/D arány</b><br>Screw L/D Ratio                         | <b>L/D</b>              | <b>23</b>      |
| <b>Fröccs. mennyisége (elméleti)</b><br>Shot Volume (theoretical) | <b>cm<sup>3</sup></b>   | <b>491</b>     |
| <b>Fröccs. tömeg (PS)</b><br>Injection Weight (PS)                | <b>g</b>                | <b>451</b>     |
| <b>Fröccs sebesség a levegőbe</b><br>Injection Rate into air      | <b>cm<sup>3</sup>/s</b> | <b>217</b>     |
| <b>Max. fröccs nyomás</b><br>Injection Pressure                   | <b>MPa</b>              | <b>177</b>     |
| <b>Fröccs. út</b><br>Injection stroke                             | <b>mm</b>               | <b>250</b>     |
| <b>Max. fröccs. sebesség</b><br>Max. Injection Speed              | <b>mm/s</b>             | <b>111</b>     |
| <b>Csigázási sebesség</b><br>Screw Speed                          | <b>rpm</b>              | <b>221</b>     |

| Záróegység / Clamp unit                                      |                |                |
|--------------------------------------------------------------|----------------|----------------|
| <b>Záróegység</b><br>Clamping Force                          | <b>kN</b>      | <b>2300</b>    |
| <b>Szerszám max. nyitás</b><br>Mold Opening Stroke           | <b>mm</b>      | <b>530</b>     |
| <b>Oszloponk közötti távolság</b><br>Space between Tie Bars  | <b>mm x mm</b> | <b>560x510</b> |
| <b>Min. szerszám magasság</b><br>Min. Mold Height            | <b>mm</b>      | <b>220</b>     |
| <b>Max. szerszám magasság</b><br>Max. Mold Height            | <b>mm</b>      | <b>580</b>     |
| <b>Lapok közötti szabad távolság</b><br>Max. distance Platen | <b>mm</b>      | <b>1110</b>    |
| <b>Kidobási út</b><br>Ejector Stroke                         | <b>mm</b>      | <b>150</b>     |
| <b>Kidobó erő előre</b><br>Ejector Force forward             | <b>kN</b>      | <b>67</b>      |
| <b>Kidobó erő hátra</b><br>Ejector Force back                | <b>kN</b>      | <b>39</b>      |
| <b>Kidobó rudak száma</b><br>Number of ejector bar           | <b>PC</b>      | <b>9</b>       |